

1. MiR Hook 250 - Technische Daten

Datum: 2023-05-02

Die neuesten Technischen Daten zum Produkt finden Sie in englischer Sprache auf dem Support-Portal.

Aktuellste Version [hier](#) ansehen.

Allgemeine Informationen

Bestimmungsgemäße Verwendung	Für vollautomatisiertes Abholen und Abliefern von Transportwagen
Typ	Haken für MiR250
Farbe	RAL 7011 / Eisengrau
Produktlebensdauer	5 Jahre oder 20.000 Stunden, je nachdem, was zuerst eintritt
Gehäusematerial	Aluminium
Haftungsausschluss	Die einzelnen Spezifikationen können abhängig von den Bedingungen vor Ort und der Anwendungskonfiguration abweichen.

Abmessungen

Greifhöhe	80–350 mm
Gewicht mit MiR250 (ohne Batterie, unbeladen)	188 kg

Nutzlast

Maximale Nutzlast inkl. Transportwagen	Bis zu 500 kg bei 1 % Steigung, 300 kg bei 5 % Steigung
--	---

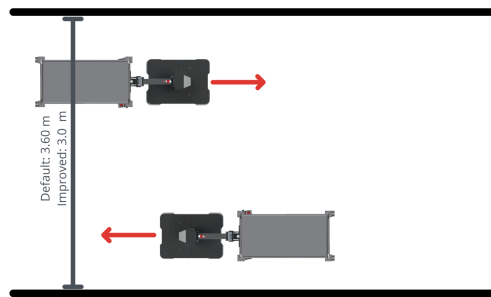
Leistungsfaktoren

Operativ erforderliche Flurbreite	Bei max. Beladung und einem Transportwagen mit 700 × 1150 mm: 2250 mm
Operativ erforderliche Flurbreite für eine 90°-Wende	Bei max. Beladung und einem Transportwagen mit 1280 × 800 mm: 2450 mm
Operativ erforderliche Flurbreite für eine 180°-Wende	Bei max. Beladung und einem Transportwagen mit 1280 × 800 mm: 2700 mm

Mit Standard-Setup: 3600 mm

Mit verbessertem Setup: 3000 mm

Operativ erforderliche Flurbreite für zwei aneinander vorbeifahrende Roboter



Operativ erforderliche Durchgangsbreite	Mit Standardgrundfläche, max. Beladung und einem Transportwagen mit 700 × 1150 mm: 1700 mm
---	--

Aktive Betriebsstunden mit max. Beladung	10 h 15 min
--	-------------

Aktive Betriebsstunden unbeladen	14 h 7 min
----------------------------------	------------

Bereitschaftszeit (Standby) (Roboter eingeschaltet und wartend)	90–10 %: 16 h 6 min
---	---------------------

Aufnahme- und Abstellzeit bei Transportwagen	Transportwagen abstellen: 18 s (17–19 s)
	Transportwagen aufnehmen: 48 s (46–51 s)

Beschleunigungslimit bei max. Beladung	Empfohlen: 40 % der max. Beschleunigung, ca. 0,4 m/s ²
--	---

Max. Steigung/Gefälle	1 % bei max. Beladung und 40 % Beschleunigung.
	5 % mit 300 kg, max. 0,5 m/s

Bremsweg	Mit einem Transportwagen mit 10 kg, 40 cm × 60 cm:
	0,25 m/s: 0,09 m
	0,40 m/s: 0,09 m
	0,80 m/s: 0,26 m
	1,20 m/s: 0,50 m
	1,60 m/s: 0,84 m
	2,00 m/s: 1,28 m
	Mit einem Transportwagen mit 558 kg, 70 × 115 cm:
	0,25 m/s: 0,11 m
	0,40 m/s: 0,14 m
0,80 m/s: 0,50 m	
1,20 m/s: 1,06 m	
1,60 m/s: 1,89 m	
2,00 m/s: 2,95 m	

Leistung	
	Mind. 3000 Zyklen
Anzahl vollständige Ladezyklen	Mindestzahl vollständiger Ladezyklen, bevor die Batteriekapazität unter 80 % fällt.

Verhältnis Ladezeit/Betriebszeit	Mit max. Beladung: Verhältnis von Lade- zu Betriebszeit 1:12
----------------------------------	---

Umgebung

Umgebung	Nur für die Verwendung in Innenräumen
Umgebungstemperaturbereich, Betrieb	5–40 °C
Umgebungstemperaturbereich, Lagerung	1 Monat: -20 bis +60 °C 3 Monate: -20 bis +45 °C
Schutzart	IP21
Bodenverhältnisse	Kein Wasser, kein Öl, kein Schmutz
Max. Betriebshöhe	2000 m

Sicherheit

Not-Halt	Wird durch Drücken des Not-Halt-Tasters ausgelöst
----------	---

Sensoren

3D-Kamera	1 Intel RealSense™ D435
-----------	-------------------------

Wartung

Wartungsintervalle	6 Monate oder gemäß Betriebsanleitung
Wartungsabdeckungen	Zwei innere und zwei äußere Abdeckungen

Stellantriebslebensdauer

Stellantriebe Höhenverstellung: 1 Jahr

Stellantriebe Greifer: 2 Jahre