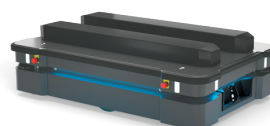
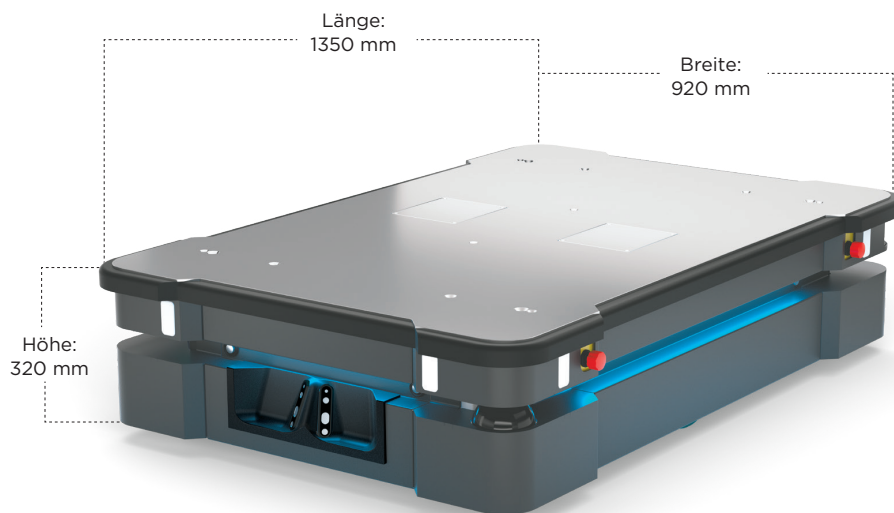
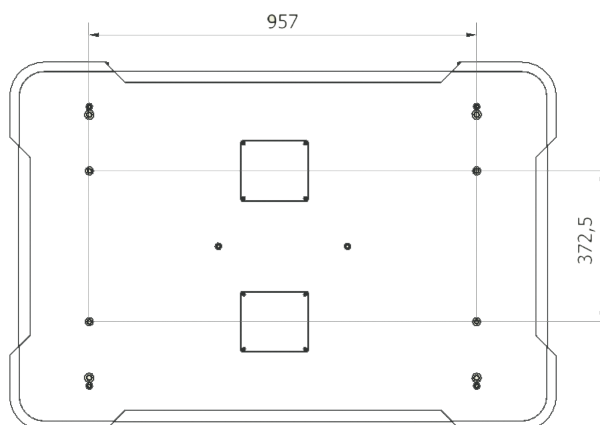
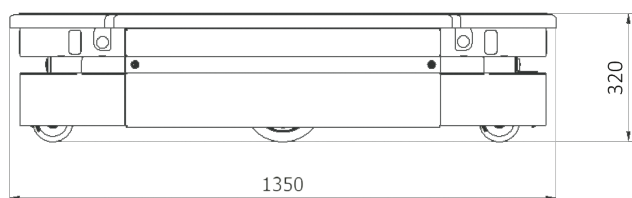
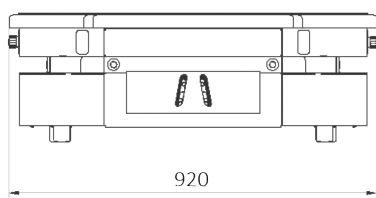


Bestimmungsgemäße Verwendung	
Kollaborativer mobiler Roboter	Interner Transport schwerer Lasten und Paletten in Industrie und Logistik
Abmessungen	
Länge	1350 mm
Breite	920 mm
Höhe	320 mm
Gewicht (ohne Ladung)	250 mm
Ladefläche	1300 x 900 mm
Farbe	
RAL 7011	Iron Grey
Nutzlast	
Nutzlast Roboter	500 kg
Geschwindigkeit und Leistungsfaktoren	
Batterielaufzeit	8 Stunden
Höchstgeschwindigkeit	1.2 - 2.0 m/s*
Rampen und Neigungen	5 % Steigung auf 10 Meter mit 0,5 m/s
Stromversorgung	
Batterie	Li-NMC, 48 V, 40 Ah
Ladezeit	1 Stunde
Batterieladezyklen	Mind. 600 Zyklen
Externes Ladegerät (Kabel oder Andocken)	Eingang: 100-230 V AC, 50-60 Hz / Ausgang: 48 V, max. 40 A
Umgebung	
Umgebungstemperaturbereich	+5 °C bis 40 °C (Luftfeuchtigkeit: 10-95 % nicht kondensierend)
Zertifizierungen	Entspricht ISO/EN 13849 Erfüllt EMV-Anforderungen für den leichten und herkömmlichen industriellen Einsatz
Kommunikation	
WLAN	Dualband, drahtlos, AC/G/N/B
Ein- und Ausgänge	1 Ethernet-Anschluss mit Modbus-Protokoll Strom: 3 x 24 V Ausgang 4 Eingänge, 4 Ausgänge (IEC 61131-2) Sicherheitsein- und -ausgänge (8 Eingänge, 4 Ausgänge)
Sensoren	
SICK microScan3-Sicherheitssystem (2 Stk.)	Optischer 360°-Schutz um den Roboter
3D-Kamera (2 Stk.)	Erkennung von Gegenständen vor dem Roboter: 30-3.500 mm über dem Boden





MiR500 DE 07 2018 PAGE 2



Copyright © 2017-2018 Mobile Industrial Robots APS. All rights reserved.