

MiR

MiR1200 Pallet Jack



**Intelligentere Bewegungen,
schnellere Ergebnisse**

Materialumschlag neu erfinden: KI-gesteuerte Wirtschaftlichkeit mit dem MiR1200 Pallet Jack

MiR

MiR1200 Pallet Jack

Der MiR1200 Pallet Jack ist die aktuelle Neuerung für intelligenteren, schnelleren und wirtschaftlicheren Warenumschlag. Mit Intelligenz, robuster Leistung und industrieller Qualität ermöglicht diese hochmoderne Lösung optimierte Palettenerkennung, vereinfachten Transport und Lieferung von A nach B mit direkter Aufnahme vom Boden.

Der MiR1200 Pallet Jack ist mit einem KI-basierten Palettenerkennungssystem ausgestattet, das den Durchsatz erhöht, die Zykluszeiten für das Aufnehmen und Absetzen von Waren verkürzt und die Produktivität durch schnellere Warenbewegungen mit maximal 1200 kg bei 1,5 m/s steigert.

Dieser wendige Roboter arbeitet pausenlos, hat eine ausdauernde Batteriekapazität und lädt in Arbeitspausen nach, sodass er ununterbrochen betriebsbereit ist und Ihren Mitarbeitern schweres Heben und monotone Arbeiten abnimmt. Der MiR1200 Pallet Jack navigiert mühelos auf engem Raum und macht die Logistik wirtschaftlicher, indem er ohne zusätzliche Infrastruktur für eine pünktliche Lieferung der Paletten sorgt. Dieser Roboter entspricht den aktuellen Sicherheitsnormen und navigiert sicher um Personen und Hindernisse herum.

Begrüßen Sie den Materialumschlag der Zukunft mit dem MiR1200 Pallet Jack, bei dem intelligente Technologie ein nie gekanntes Maß an Wirtschaftlichkeit ermöglicht.



Nutzen

Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit: Automatisierter Umschlag von Paletten bis 1200 kg bei 1,5 m/s.

Schlagkräftige Teams: Entlastung von monotonen Aufgaben ermöglicht höherwertige Arbeit.

Schneller Durchsatz: KI-gestützte Sensorik zur schnellen und genauen Palettenerkennung.

Mehr Sicherheit: Ersatz handbedienter Gabelstapler durch sicherheitszertifizierte AMR.

Automatisierungsschub in den Arbeitsabläufen: Steuerung eines gesamten Fuhrparks von MiR AMRs mittels MiR Fleet-Softwareintegration.

Produktivität rund um die Uhr: Ermöglicht durch andauernde Batteriekapazität und gelegentliches Zwischenladen.

Technische Daten

Nutzlast:	1,200 kg
Höchstgeschwindigkeit:	1.5 m/s
Abmessungen:	W=820 mm L=1934 mm H=1990 mm
Verhältnis Betriebszeit:	1:14

DE-V1.0_03.2024

Einzigartige Merkmale des MiR1200 Pallet Jack

KI-gestützte Sensorik erkennt eingeschweißte Paletten und erfasst Paletten schnell, genau und zuverlässig.

Zuhause in rauen Umgebungen dank der Schutzart IP52 und einer zuverlässigen industriellen Bauweise, die in Zusammenarbeit mit Logitrans entwickelt wurde und auf über achtzigjähriger Erfahrung mit Hebezeugen beruht.

Starke Batteriekapazität und schnelles Nachladen ermöglichen nahtlosen Rund-um-die-Uhr Betrieb.

Ausgestattet mit der neuesten MiR-Software und nahtlos mit MiR Fleet und anderen MiR-Robotern integrierbar.

Analysiert den Anlieferbereich mit einem 3D-Sensor zur Erkennung von Hindernissen auf und über dem Boden und in der Umgebung zwecks genauen und sicheren Absetzens der Paletten.

Erkennt auch beschädigte Paletten, sodass der Roboter auch diese sicher aufnehmen kann.

Entspricht der Sicherheitsnorm ISO 3691-4 und bietet umfassende Rundum-Schutzwirkung.

Ermittelt und umfährt Hindernisse bis zur vollen Höhe des Roboters.

Handdeichsel ermöglicht einfache Bedienung durch Mitarbeiter, die an die Arbeit mit herkömmlichen Gabelstaplern gewöhnt sind.

